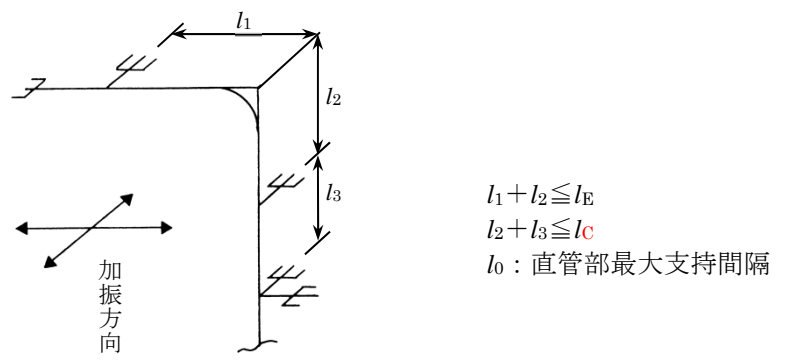
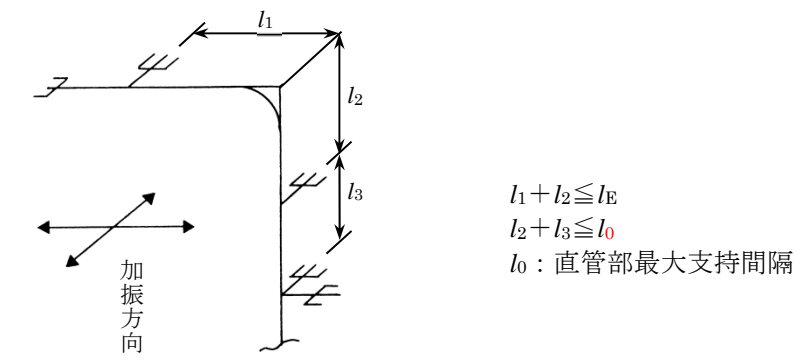
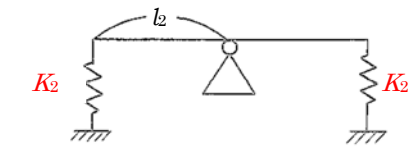
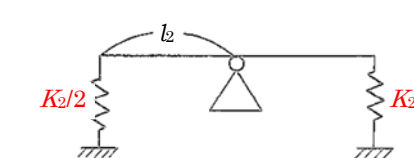


原子力発電所耐震設計技術規程 (JEAC4601-2008) の第 4 章に関する正誤表

下記のとおり誤記がありましたので、ご訂正をお願いします。

頁	誤	正																																																																																																																																																																																								
285	<p>表 4.2.2.2-1 地震荷重と他の荷重の組合せ及び対応する供用状態</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">耐震クラス</th> <th rowspan="2">機器等の区分<sup>(1)</sup> 荷重の組合せ</th> <th>クラス 1</th> <th>クラス M C</th> <th>クラス 2</th> <th>クラス 3</th> <th>クラス 4</th> <th rowspan="2">炉心支持構造物</th> <th colspan="3">その他</th> </tr> <tr> <th>機支持構造物</th> <th>容支持構造物</th> <th>機支持構造物</th> <th>機支持構造物</th> <th>管</th> <th>ポンプ・弁</th> <th>炉内構造物</th> <th>支持構造物</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">S</td> <td><math>D+P+M+Sd</math></td> <td>Cs</td> <td>Cs</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Cs</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><math>D+Pb+Mb+Sd</math></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Cs</td> <td>Cs</td> <td>Cs</td> <td>-</td> <td>Cs</td> <td>Cs</td> <td>Cs</td> </tr> <tr> <td><math>D+Pl+Ml+Sd</math></td> <td>Ds<sup>(2)</sup></td> <td>Cs<sup>(3)(4)</sup></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Ds</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><math>D+P+M+Ss</math></td> <td>Ds</td> <td>Ds</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Ds</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><math>D+Pb+Mb+Ss</math></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Ds</td> <td>Ds</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Ds</td> <td>Ds</td> <td>Ds</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td><math>D+Pa+Ma+Sb</math></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Cs</td> <td>Cs</td> <td>Cs</td> <td>-</td> <td>Cs</td> <td>-</td> <td>Cs</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td><math>D+Pa+Ma+Sc</math></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Cs</td> <td>Cs</td> <td>-</td> <td>Cs</td> <td>-</td> <td>Cs</td> </tr> </tbody> </table>	耐震クラス	機器等の区分 <sup>(1)</sup> 荷重の組合せ	クラス 1	クラス M C	クラス 2	クラス 3	クラス 4	炉心支持構造物	その他			機支持構造物	容支持構造物	機支持構造物	機支持構造物	管	ポンプ・弁	炉内構造物	支持構造物	S	$D+P+M+Sd$	Cs	Cs	-	-	-	Cs	-	-	-	$D+Pb+Mb+Sd$	-	-	Cs	Cs	Cs	-	Cs	Cs	Cs	$D+Pl+Ml+Sd$	Ds <sup>(2)</sup>	Cs <sup>(3)(4)</sup>	-	-	-	Ds	-	-	-	$D+P+M+Ss$	Ds	Ds	-	-	-	Ds	-	-	-	$D+Pb+Mb+Ss$	-	-	Ds	Ds	-	-	Ds	Ds	Ds	B	$D+Pa+Ma+Sb$	-	-	Cs	Cs	Cs	-	Cs	-	Cs	C	$D+Pa+Ma+Sc$	-	-	-	Cs	Cs	-	Cs	-	Cs	<p>表 4.2.2.2-1 地震荷重と他の荷重の組合せ及び対応する供用状態</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">耐震クラス</th> <th rowspan="2">機器等の区分<sup>(1)</sup> 荷重の組合せ</th> <th>クラス 1</th> <th>クラス M C</th> <th>クラス 2</th> <th>クラス 3</th> <th>クラス 4</th> <th rowspan="2">炉心支持構造物</th> <th colspan="3">その他</th> </tr> <tr> <th>機支持構造物</th> <th>容支持構造物</th> <th>機支持構造物</th> <th>機支持構造物</th> <th>管</th> <th>ポンプ・弁</th> <th>炉内構造物</th> <th>支持構造物</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">S</td> <td><math>D+P+M+Sd</math></td> <td>Cs</td> <td>Cs</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Cs</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><math>D+Pb+Mb+Sd</math></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Cs</td> <td>Cs</td> <td>Cs</td> <td>-</td> <td>Cs</td> <td>Cs</td> <td>Cs</td> </tr> <tr> <td><math>D+Pl+Ml+Sd</math></td> <td>Ds<sup>(2)</sup></td> <td>Cs<sup>(3)(4)</sup></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Ds</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><math>D+P+M+Ss</math></td> <td>Ds</td> <td>Ds</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Ds</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><math>D+Pb+Mb+Ss</math></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Ds</td> <td>Ds</td> <td><b>Ds</b></td> <td>-</td> <td>Ds</td> <td>Ds</td> <td>Ds</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td><math>D+Pa+Ma+Sb</math></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Cs</td> <td>Cs</td> <td>Cs</td> <td>-</td> <td>Cs</td> <td>-</td> <td>Cs</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td><math>D+Pa+Ma+Sc</math></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Cs</td> <td>Cs</td> <td>-</td> <td>Cs</td> <td>-</td> <td>Cs</td> </tr> </tbody> </table>	耐震クラス	機器等の区分 <sup>(1)</sup> 荷重の組合せ	クラス 1	クラス M C	クラス 2	クラス 3	クラス 4	炉心支持構造物	その他			機支持構造物	容支持構造物	機支持構造物	機支持構造物	管	ポンプ・弁	炉内構造物	支持構造物	S	$D+P+M+Sd$	Cs	Cs	-	-	-	Cs	-	-	-	$D+Pb+Mb+Sd$	-	-	Cs	Cs	Cs	-	Cs	Cs	Cs	$D+Pl+Ml+Sd$	Ds <sup>(2)</sup>	Cs <sup>(3)(4)</sup>	-	-	-	Ds	-	-	-	$D+P+M+Ss$	Ds	Ds	-	-	-	Ds	-	-	-	$D+Pb+Mb+Ss$	-	-	Ds	Ds	<b>Ds</b>	-	Ds	Ds	Ds	B	$D+Pa+Ma+Sb$	-	-	Cs	Cs	Cs	-	Cs	-	Cs	C	$D+Pa+Ma+Sc$	-	-	-	Cs	Cs	-	Cs	-	Cs
耐震クラス	機器等の区分 <sup>(1)</sup> 荷重の組合せ			クラス 1	クラス M C	クラス 2	クラス 3	クラス 4		炉心支持構造物	その他																																																																																																																																																																															
		機支持構造物	容支持構造物	機支持構造物	機支持構造物	管	ポンプ・弁	炉内構造物	支持構造物																																																																																																																																																																																	
S	$D+P+M+Sd$	Cs	Cs	-	-	-	Cs	-	-	-																																																																																																																																																																																
	$D+Pb+Mb+Sd$	-	-	Cs	Cs	Cs	-	Cs	Cs	Cs																																																																																																																																																																																
	$D+Pl+Ml+Sd$	Ds <sup>(2)</sup>	Cs <sup>(3)(4)</sup>	-	-	-	Ds	-	-	-																																																																																																																																																																																
	$D+P+M+Ss$	Ds	Ds	-	-	-	Ds	-	-	-																																																																																																																																																																																
	$D+Pb+Mb+Ss$	-	-	Ds	Ds	-	-	Ds	Ds	Ds																																																																																																																																																																																
B	$D+Pa+Ma+Sb$	-	-	Cs	Cs	Cs	-	Cs	-	Cs																																																																																																																																																																																
C	$D+Pa+Ma+Sc$	-	-	-	Cs	Cs	-	Cs	-	Cs																																																																																																																																																																																
耐震クラス	機器等の区分 <sup>(1)</sup> 荷重の組合せ	クラス 1	クラス M C	クラス 2	クラス 3	クラス 4	炉心支持構造物	その他																																																																																																																																																																																		
		機支持構造物	容支持構造物	機支持構造物	機支持構造物	管		ポンプ・弁	炉内構造物	支持構造物																																																																																																																																																																																
S	$D+P+M+Sd$	Cs	Cs	-	-	-	Cs	-	-	-																																																																																																																																																																																
	$D+Pb+Mb+Sd$	-	-	Cs	Cs	Cs	-	Cs	Cs	Cs																																																																																																																																																																																
	$D+Pl+Ml+Sd$	Ds <sup>(2)</sup>	Cs <sup>(3)(4)</sup>	-	-	-	Ds	-	-	-																																																																																																																																																																																
	$D+P+M+Ss$	Ds	Ds	-	-	-	Ds	-	-	-																																																																																																																																																																																
	$D+Pb+Mb+Ss$	-	-	Ds	Ds	<b>Ds</b>	-	Ds	Ds	Ds																																																																																																																																																																																
B	$D+Pa+Ma+Sb$	-	-	Cs	Cs	Cs	-	Cs	-	Cs																																																																																																																																																																																
C	$D+Pa+Ma+Sc$	-	-	-	Cs	Cs	-	Cs	-	Cs																																																																																																																																																																																
543	<table border="1"> <thead> <tr> <th>記号</th> <th>記号の定義</th> <th>単位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>\gamma</math></td> <td>参考文献(附 4.3-1 又は附 4.3-2)による <b>アタッチメント</b> パラメータ</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	記号	記号の定義	単位	$\gamma$	参考文献(附 4.3-1 又は附 4.3-2)による <b>アタッチメント</b> パラメータ	-	<table border="1"> <thead> <tr> <th>記号</th> <th>記号の定義</th> <th>単位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>\gamma</math></td> <td>参考文献(附 4.3-1 又は附 4.3-2)による <b>シェル</b> パラメータ</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	記号	記号の定義	単位	$\gamma$	参考文献(附 4.3-1 又は附 4.3-2)による <b>シェル</b> パラメータ	-																																																																																																																																																																												
記号	記号の定義	単位																																																																																																																																																																																								
$\gamma$	参考文献(附 4.3-1 又は附 4.3-2)による <b>アタッチメント</b> パラメータ	-																																																																																																																																																																																								
記号	記号の定義	単位																																																																																																																																																																																								
$\gamma$	参考文献(附 4.3-1 又は附 4.3-2)による <b>シェル</b> パラメータ	-																																																																																																																																																																																								
544	<table border="1"> <thead> <tr> <th>記号</th> <th>記号の定義</th> <th>単位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>\theta_{s0U}</math></td> <td><b>運転時質量</b> によるラグの基礎に対する傾き角</td> <td>rad</td> </tr> </tbody> </table>	記号	記号の定義	単位	$\theta_{s0U}$	<b>運転時質量</b> によるラグの基礎に対する傾き角	rad	<table border="1"> <thead> <tr> <th>記号</th> <th>記号の定義</th> <th>単位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>\theta_{s0U}</math></td> <td><b>鉛直上向き地震力</b> によるラグの基礎に対する傾き角</td> <td>rad</td> </tr> </tbody> </table>	記号	記号の定義	単位	$\theta_{s0U}$	<b>鉛直上向き地震力</b> によるラグの基礎に対する傾き角	rad																																																																																																																																																																												
記号	記号の定義	単位																																																																																																																																																																																								
$\theta_{s0U}$	<b>運転時質量</b> によるラグの基礎に対する傾き角	rad																																																																																																																																																																																								
記号	記号の定義	単位																																																																																																																																																																																								
$\theta_{s0U}$	<b>鉛直上向き地震力</b> によるラグの基礎に対する傾き角	rad																																																																																																																																																																																								
562	$F_{01U} = \frac{-R_U \cdot a + M_{IU}}{b} \dots\dots\dots (附 5.2.5-92)$	$F_{01U} = \frac{R_U \cdot a - M_{IU}}{b} \dots\dots\dots (附 5.2.5-92)$																																																																																																																																																																																								

頁	誤	正
613	<p>(ii) 曲がり部の支持</p>  <p> <math>l_1 + l_2 \leq l_E</math>  <math>l_2 + l_3 \leq l_C</math>  <math>l_0</math> : 直管部最大支持間隔         </p>	<p>(ii) 曲がり部の支持</p>  <p> <math>l_1 + l_2 \leq l_E</math>  <math>l_2 + l_3 \leq l_0</math>  <math>l_0</math> : 直管部最大支持間隔         </p>
658	<p> <math>K_2</math> : 基礎ボルトの剛性  <math>K_2 = E \frac{S}{l_2}</math> ..... (附解 4.4.3-3)  <math>l_1</math> : 重心の高さ  <math>l_2</math> : ボルト締結部の長さ    <math>m</math> : 機器の全質量  <math>S</math> : ボルトの 断面積         </p>  <p>附解図 4. 4. 3-3 基礎部の剛性算出モデル例</p>	<p> <math>K_2</math> : 基礎ボルトの剛性  <math>K_2 = E \frac{S}{l_B}</math> ..... (附解 4.4.3-3)  <math>l_1</math> : 重心の高さ  <math>l_2</math> : ボルト締結部の長さ  <math>l_B</math> : ボルト長さ  <math>m</math> : 機器の全質量  <math>S</math> : ボルトの 総断面積         </p>  <p>附解図 4. 4. 3-3 基礎部の剛性算出モデル例</p>